

Curso sobre Core Tools

Objetivo:

- Entender las herramientas estadísticas necesarias para registrar, medir y controlar los procesos de manufactura.
- Entender los conceptos básicos y las herramientas estadísticas para el análisis de los sistemas de medición.
- Entender la metodología para desarrollar un AMEF de Proceso
- Entender las metodologías de la Planeación Avanzada de la Calidad del Producto (APQP) y Plan de Control
- Entender el proceso PPAP.

Temario:

- 1. Planeación Avanzada de la Calidad del Producto (APQP)**
 - Requisitos normativos
 - Requisitos específicos Ford
 - Definición
 - Beneficios
 - Metodología de APQP:
 - *Fase 1: planeación y definición
 - *Fase 2: diseño y desarrollo del producto
 - *Fase 3: diseño y desarrollo del proceso
 - *Fase 4: validación del producto y del proceso
 - *Fase 5: retroalimentación, evaluación y acciones correctivas
- 2. Proceso de Aprobación de Partes para Producción (PPAP)**
 - Requisitos normativos
 - Requisitos específicos
 - Definición
 - Beneficios

- Presentación del PPAP
- Corrida de Producción significativa
- Requisitos de PPAP
- Notificación al Cliente y requisitos para la presentación
- Niveles de presentación
- Estado de presentación de la parte
- Retención de registros

3. Control Estadístico del Proceso (SPC)

- Requerimientos normativos
- Requerimientos específicos
- Definición
- Beneficios
- Variabilidad
- Las 7 herramientas básicas del SPC
- Gráficos de control
- Capacidad de Proceso
- Mejoramiento continuo

4. Análisis del sistema de Medición (MSA)

- Requerimientos normativos
- Requerimientos específicos Ford
- Definición
- Errores de localización (estabilidad, bias, linealidad)
- Errores de dispersión (repetibilidad y reproducibilidad)
- Guías para evaluar el Sistema de Medición (variables)
- Guías para evaluar el Sistema de Medición (atributos)

5. Análisis del Modo y Efecto de la Falla (AMEF)

- Requerimientos normativos
- Requerimientos específicos Ford
- Definición
- Conceptos básicos
- Responsabilidad de la Dirección
- Metodología del AMEF de Procesos

6. Plan de Control.

- Requerimientos normativos
- Requerimientos específicos FORD
- Definición
- Beneficios
- Conceptos básicos
- Metodología de Plan Control

7. Taller Dinámica de aplicación de las herramientas del Core Tools

Duración:

48 horas

Fecha:

Del 10 de julio al
19 de septiembre del 2020

Horarios:

Sesión I: 10 y 11 de julio del 2020

Sesión II: 17 y 18 de julio del 2020

Sesión III: 31 de julio y 01 de agosto del 2020

Sesión IV: 7 y 8 de agosto del 2020

Sesión V: 21 y 22 de agosto del 2020

Sesión VI: 28 y 29 de agosto del 2020

Sesión VII: 11 y 12 de septiembre del 2020

Sesión VIII: 18 y 19 de septiembre del 2020

Viernes de 4:00 p.m a 7:00 p.m. y Sábado de 8:00 a.m. a 11:00 a.m. *Hora Local Hermosillo, Son. y Tijuana, B.C. (GMT-7).*

Viernes de 5:00 p.m a 8:00 p.m. y Sábado 9:00 a.m. a 12:00 p.m. *Hora Local Ciudad Juarez, Chih. (GMT-6).*

Viernes de 6:00 p.m a 9:00 p.m. y Sábado de 10:00 a.m. a 1:00 p.m. *Hora Local Ciudad de México (GMT-5)*

Inversión:

De contado \$10,000 más IVA

Proceso de Inscripción:

- Dar click en el link y llenar la solicitud

www.zigmaconsulting.com/programas/495/inscripcion

- Es importante efectuar sus pagos en tiempo y forma, y proporcionar sus datos fiscales completos. Su factura se generará en los primeros 7 días hábiles posteriores a la fecha en que ingrese su pago a nuestra cuenta bancaria (cvaldes@zigmaconsulting.com).
- Su proceso de inscripción queda confirmado una vez que recibamos vía correo electrónico su comprobante de pago en cualquiera de las opciones seleccionadas.

Formas de Pago:

Realizar **únicamente transferencias bancarias** o depósito con **cheque** utilizando los siguientes datos:

- **Nombre:** Brenda Sofía Chávez Mézquita, (Socio, Zigma Consulting)
- **Banco:** Banorte
- **Número de Cuenta:** 0685766565
- **CLABE:** 072 760 00685766565 6

Mayores Informes:

Carlos Valdés Robles, M.A.

Director, Zigma Consulting

cvaldes@zigmaconsulting.com

Oficina (662)208 2849

Cel. (662) 222 7865

www.zigmaconsulting.com