

Zigma Consulting®

Curso sobre Core Tools (Nueva versión: AIAG & VDA).

Objetivo:

- Entender las herramientas estadísticas necesarias para registrar, medir y controlar los procesos de manufactura.
- Entender los conceptos básicos y las herramientas estadísticas para el análisis de los sistemas de medición.
- Entender la metodología para desarrollar un AMEF de Proceso
- Entender las metodologías de la Planeación Avanzada de la Calidad del Producto (APQP) y Plan de Control
- Entender el proceso PPAP.

Temario:

Planeación Avanzada de la Calidad del Producto (APQP)

- Requisitos normativos
- Requisitos específicos
- Definición
- Beneficios

Metodología de APQP:

- Fase 1: Planeación y Definición
- Fase 2: Diseño y Desarrollo del Producto
- Fase 3: Diseño y Desarrollo del Proceso
- Fase 4: Validación del Producto y del Proceso
- Fase 5: Retroalimentación, Evaluación y Acciones Correctivas

Proceso de Aprobación de Partes para Producción (PPAP)

- Requisitos normativos
- Requisitos específicos
- Definición
- Beneficios
- Presentación del PPAP
- Corrida de Producción Significante
- Requisitos de PPAP
- Notificación al Cliente y Requisitos para la Presentación
- Niveles de Presentación
- Estado de Presentación de la Parte
- Retención de Registros

Control Estadístico del Proceso (SPC)

- Requerimientos Normativos
- Requerimientos Específicos
- Definición
- Beneficios
- Variabilidad
- Las 7 Herramientas Básicas del SPC
- Gráficos de Control
- Capacidad de Proceso
- Mejoramiento Continuo

Análisis del sistema de Medición (MSA)

- Requerimientos Normativos
- Requerimientos específicos
- Definición
- Errores de Localización (Estabilidad, Bias, Linealidad),
- Errores de Dispersión (Repetibilidad y Reproducibilidad)
- Guías para evaluar el Sistema de Medición (Variables)
- Guías para evaluar el Sistema de Medición (Atributos)

Análisis del Modo y Efecto de la Falla (AMEF) *(Nueva versión AIAG & VDA)

- Requerimientos normativos
- Definición
- Conceptos Básicos
- Responsabilidad de la Dirección
- Metodología del AMEF de Proceso

Plan de Control

- Requerimientos normativos
- Definición
- Beneficios
- Conceptos Básicos
- Metodología de Plan de Control.

Taller

Duración:

48 horas

Fecha:

Del 17 de July al
26 de September del 2020

Horarios:

Módulo I: 17, 18, 24 y 25 de julio del 2020.

Módulo II: 7, 8, 14 y 15 de agosto del 2020.

Módulo III: 28 y 29 de agosto y 4 y 5 de septiembre del 2020.

Módulo IV: 18, 19, 25 y 26 de septiembre del 2020

Viernes de 4:00 p.m a 7:00 p.m. y Sábado de 8:00 a.m. a 11:00 a.m. *Hora Local Hermosillo, Son. y Tijuana, B.C. (GMT-7).*

Viernes de 5:00 p.m a 8:00 p.m. y Sábado 9:00 a.m. a 12:00 p.m. *Hora Local Ciudad Juárez, Chih. (GMT-6).*

Viernes de 6:00 p.m a 9:00 p.m. y Sábado de 10:00 a.m. a 1:00 p.m. *Hora Local Ciudad de México (GMT-5)*

Inversión:

\$10,500 más el 16% de IVA por participante..

Por cada 3 personas que inscriba una misma empresa en este programa podrá participar una cuarta sin costo.

Proceso de Inscripción:

- Dar click en el link y llenar la solicitud

www.zigmaconsulting.com/programas/495/inscripcion

- Es importante efectuar sus pagos en tiempo y forma, y proporcionar sus datos fiscales completos. Su factura se generará en los primeros 7 días hábiles posteriores a la fecha en que ingrese su pago a nuestra cuenta bancaria (cvaldes@zigmaconsulting.com).
- Su proceso de inscripción queda confirmado una vez que recibamos vía correo electrónico su comprobante de pago en cualquiera de las opciones seleccionadas.

Formas de Pago:

Realizar **únicamente transferencias bancarias** o depósito con **cheque** utilizando los siguientes datos:

- **Nombre:** Brenda Sofía Chávez Mézquita, (Socio, Zigma Consulting)
- **Banco:** Banorte
- **Número de Cuenta:** 0685766565
- **CLABE:** 072 760 00685766565 6

Mayores Informes:

Carlos Valdés Robles, M.A.

Director, Zigma Consulting

cvaldes@zigmaconsulting.com

Oficina (662)208 2849

Cel. (662) 222 7865

www.zigmaconsulting.com