

Curso sobre Core Tools

Objetivo:

- Entender las herramientas estadísticas necesarias para registrar, medir y controlar los procesos de manufactura.
- Entender los conceptos básicos y las herramientas estadísticas para el análisis de los sistemas de medición.
- Entender la metodología para desarrollar un AMEF de Proceso
- Entender las metodologías de la Planeación Avanzada de la Calidad del Producto (APQP) y Plan de Control
- Entender el proceso PPAP.

Temario:

- 1. Planeación Avanzada de la Calidad del Producto (APQP)**
 - Requisitos normativos
 - Requisitos específicos Ford
 - Definición
 - Beneficios
 - Metodología de APQP:
 - *Fase 1: planeación y definición
 - *Fase 2: diseño y desarrollo del producto
 - *Fase 3: diseño y desarrollo del proceso
 - *Fase 4: validación del producto y del proceso
 - *Fase 5: retroalimentación, evaluación y acciones correctivas
- 2. Proceso de Aprobación de Partes para Producción (PPAP)**
 - Requisitos normativos
 - Requisitos específicos
 - Definición
 - Beneficios

- Presentación del PPAP
- Corrida de Producción significativa
- Requisitos de PPAP
- Notificación al Cliente y requisitos para la presentación
- Niveles de presentación
- Estado de presentación de la parte
- Retención de registros

3. Control Estadístico del Proceso (SPC)

- Requerimientos normativos
- Requerimientos específicos
- Definición
- Beneficios
- Variabilidad
- Las 7 herramientas básicas del SPC
- Gráficos de control
- Capacidad de Proceso
- Mejoramiento continuo

4. Análisis del sistema de Medición (MSA)

- Requerimientos normativos
- Requerimientos específicos Ford
- Definición
- Errores de localización (estabilidad, bias, linealidad)
- Errores de dispersión (repetibilidad y reproducibilidad)
- Guías para evaluar el Sistema de Medición (variables)
- Guías para evaluar el Sistema de Medición (atributos)

5. Análisis del Modo y Efecto de la Falla (AMEF)

- Requerimientos normativos
- Requerimientos específicos Ford
- Definición
- Conceptos básicos
- Responsabilidad de la Dirección
- Metodología del AMEF de Procesos

6. Plan de Control.

- Requerimientos normativos
- Requerimientos específicos FORD
- Definición
- Beneficios
- Conceptos básicos
- Metodología de Plan Control

7. Taller Dinámica de aplicación de las herramientas del Core Tools

Duración:

48 horas

Fecha:

Del 25 de septiembre al
04 de diciembre del 2020

Horarios:

Módulo 1: 25 y 26 de septiembre y 2 de octubre del 2020.

Módulo 2: 16, 17 y 23 de octubre del 2020.

Módulo 3: 6, 7 y 13 de noviembre del 2020.

Módulo 4: 27 y 28 de noviembre y 4 de diciembre del 2020.

Viernes de 4 p.m a 8 p.m. y Sábado de 8 a.m. a 12 pm. Hora Local Hermosillo, Son. y Tijuana, B.C. (GMT-7).

Viernes de 5 p.m a 9 p.m. y Sábado de 9 a.m. a 1 p.m. de Hora Local Ciudad Juárez, Chih. (GMT-6).

Viernes de 6 p.m a 10 p.m. y Sábado de 10 a.m. a 2 p.m. Hora Local Ciudad de México (GMT-5)

Inversión:

\$10,000 más el 16% de IVA por persona.

Por cada 3 personas que inscriba una misma empresa en este programa podrá participar una cuarta sin costo.

Proceso de Inscripción:

- Dar click en el link y llenar la solicitud

www.zigmaconsulting.com/programas/513/inscripcion

- Es importante efectuar sus pagos en tiempo y forma, y proporcionar sus datos fiscales completos. Su factura

se generará en los primeros 7 días hábiles posteriores a la fecha en que ingrese su pago a nuestra cuenta bancaria (cvaldes@zigmaconsulting.com).

- Su proceso de inscripción queda confirmado una vez que recibamos vía correo electrónico su comprobante de pago en cualquiera de las opciones seleccionadas.

Formas de Pago:

Realizar **únicamente transferencias bancarias** o depósito con **cheque** utilizando los siguientes datos:

- **Nombre:** Brenda Sofía Chávez Mézquita, (Socio, Zigma Consulting)
- **Banco:** Banorte
- **Número de Cuenta:** 0685766565
- **CLABE:** 072 760 00685766565 6

Mayores Informes:

Carlos Valdés Robles, M.A.
Director, Zigma Consulting
cvaldes@zigmaconsulting.com
Oficina (662)208 2849
Cel. (662) 222 7865
www.zigmaconsulting.com